

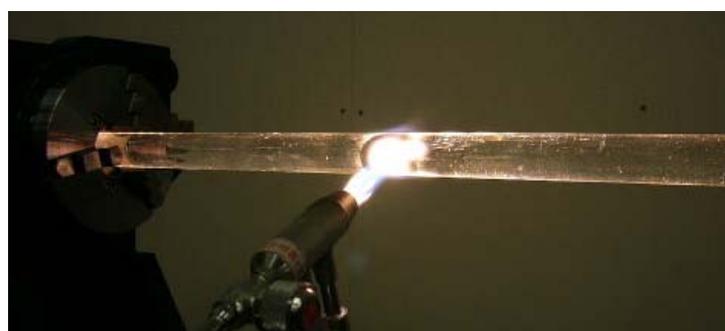
# Process Technical Report I

## 加工技術の紹介 I

光ファイバ、光デバイスの作製に必要な融着、延伸、研磨等の加工技術をご紹介します。

### ■融着技術

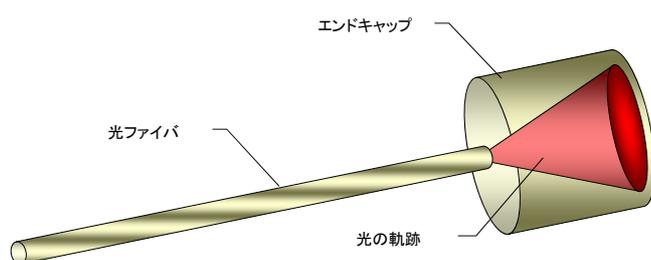
熱源に、放電、バーナー、マイクロトーチを用い直径30~0.1mmまでの幅広い融着を可能としております。また、ハイパワーレーザで用いられるエンドキャップ等の異径融着の実施も可能です。



直径20mm 石英ロッドの融着

### ●エンドキャップの取り付け

エンドキャップは、光ファイバの先端に石英のロッドを融着接続した光ファイバ部品です。エンドキャップを取り付けることによって、光ファイバを伝搬する高出力光の出力端におけるエネルギー密度を下げる事ができ、光ファイバ端面の損傷を防止します。



エンドキャップ取り付け写真

### <基本仕様>

エンドキャップ材質	溶融石英 or 合成石英
エンドキャップ直径	~10mm
エンドキャップ長	~20mm
エンドキャップ外周加工	透明 or 凹凸処理
端面ARコート波長	1060 ± 50nm
ファイバ直径	125μm~

ARコートは、ご指定波長範囲が御座いましたらご指示願います。その他、アクティブファイバ or パッシブファイバ共に取り付けが可能です。左記以外の仕様をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

**Photonic Science Technology, Inc.**

Tel : 0123-42-0575 Fax : 0123-42-0576 URL : <http://www.psti7.com>